

**«ЙОШКАР-ОЛА» ОЛА ОКРУГ  
АДМИНИСТРАЦИЙЫН  
КАПКУЛЬТУР, СПОРТ  
ДА САМЫРЫК-ВЛАК  
ПОЛИТИКЕ  
ШОТЫШТО ВИКТЕМЖЕ**



**УПРАВЛЕНИЕ  
ПО ФИЗИЧЕСКОЙ КУЛЬТУРЕ,  
СПОРТУ И МОЛОДЁЖНОЙ  
ПОЛИТИКЕ АДМИНИСТРАЦИИ  
ГОРОДСКОГО ОКРУГА  
«ГОРОД ЙОШКАР-ОЛА»**

## **ПРИКАЗ**

6 марта 2019 г.

№ 07 нг

### **О присвоении спортивных разрядов**

В соответствии с Положением о Единой всероссийской спортивной классификации, утвержденным приказом Министерства спорта Российской Федерации от 20 февраля 2017 г. № 108 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 марта 2017 г., регистрационный № 46058) с изменениями, внесенными приказами Минспорта России от 01 июня 2017 г. № 479 (зарегистрирован Минюстом России 28 июля 2017 г., регистрационный № 47557), от 16 февраля 2018 г. № 143 (зарегистрирован Минюстом России 15 марта 2018 г., регистрационный № 50370), от 26 октября 2018 г. № 913 (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2018 г., регистрационный № 52709),  
п р и к а з ы в а ю:

присвоить **«Второй спортивный разряд»** следующим спортсменам:

**Акробатический рок-н-ролл**  
ВЕДЕРНИКОВ Александр Павлович  
ШЕРСТНЕВА Влада Владиславовна

**Рыболовный спорт**  
ПИСАРЕВ Константин Юрьевич

**Синхронное плавание**  
АНДРУШКЕВИЧ Дарья Денисовна

присвоить **«Третий спортивный разряд»** следующим спортсменам:

**Авиамодельный спорт**  
СЕРГЕЕВ Анатолий Олегович

**Рыболовный спорт**

КОСТЕРИН Андрей Геннадьевич  
НОВОСЕЛОВ Алексей Сергеевич

**Синхронное плавание**

БЕРНИКОВА Ольга Васильевна  
ОРЛОВА Александра Романовна  
ЮСКОВА Арина Алексеевна

Начальник управления

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized, cursive script that is difficult to decipher but appears to be the name of the official.

С.А.Мухортов